

Weld Id	Component	Size	Material	Change	Welder	WD	Visuel	X-Ray
004	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001	THOFF	OK	OK	NOT OK
	Flange	83 x 5 mm	WCB	787772				
006	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001	THOFF	OK	OK	OK
	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001				
007	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001	THOFF	OK		
	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001				
008	Pipe	83 x 5 mm	WCB	456001	THOFF	OK		NOT OK
	Flange	83 x 5 mm	WCB	787772				

**Search Options**

Search ...

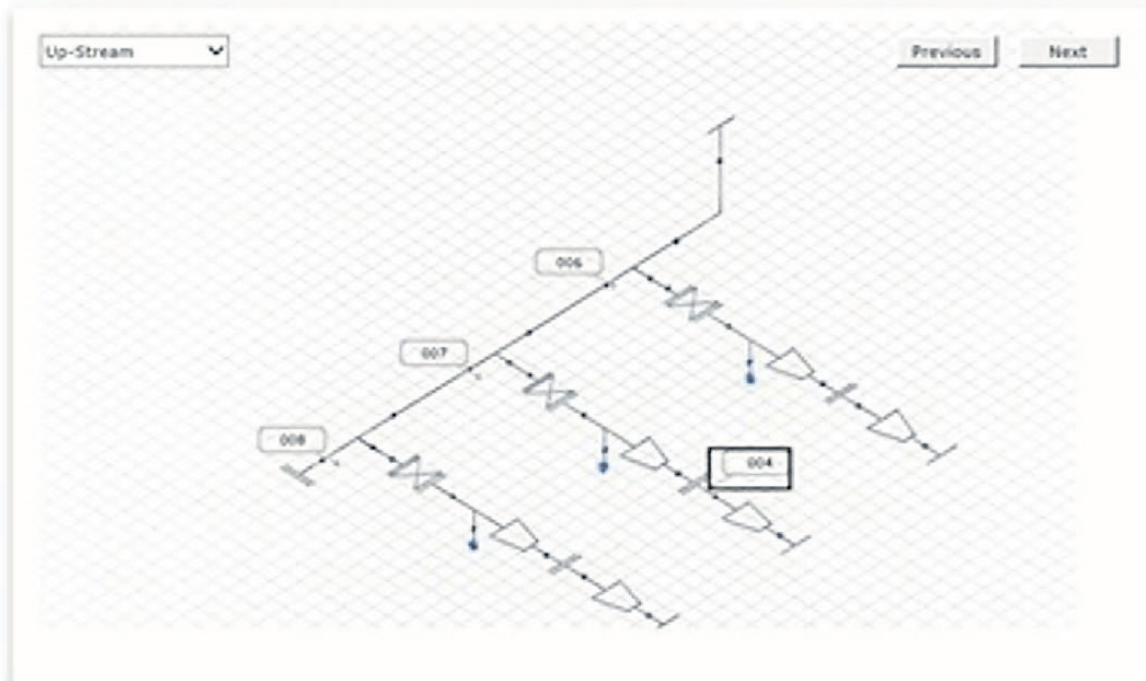
Drafts  Inspected

Not OK

All welds in section

See Weld List

**Approvals** **Image**



Weld Id	004	Unlock Position	Advanced	Replace
Weld shown on	Up-Stream			
Pipe	DN80 x 5 mm (WCB)			
Material Certificate	456001			
Flange	DN80 x 5 mm (WCB)			
Material Certificate	787772			
WPS	WPS-141-SOC			
Welder	THOFF			
Certificate	SOCNP01_0089002			
Weld Done	THOFF: 2020-03-06			
Visuel	THOFF: 2020-03-06			
X-Ray	THOFF: NOT OK, 2020-03-06			
Attachments				
	Select...	Gennemse...	Upload	
Show Comments	THOFF: Visuel ok X-ray not ok, Undersages nærmere...			

Drag and drop new weld point

Her ses et eksempel på, hvordan man arbejder i den digitale svejse-log. På isometrien til venstre foruden i kanvasområdet, afsættes nemt de konkrete svejsepunkter, og selve svejse-loggen (over kanvasområdet) bliver automatisk opdateret med de nye svejsepunkter.

# Digital svejse-log skaber begejstring

WK Holmskov i Slangerup bruger webbaseret løsning til registrering af svejsninger, tegninger, svejseprocedurer (WPS), svejsecertifikater og anvendte materialer

Af Simon Dinsen Hansen

**SVEJS:** ”Digital svejse-log gør arbejdsdagen lettere - og giver troværdig og holdbar dokumentation”.

Sådan lyder budskabet fra Stage One Computing, som har skabt den digitale svejse-log SOCWeld og rullet den ud hos virksomheden WK Holmskov i Slangerup.

WK Holmskov A/S udfører alle former for arbejder i rustfri stål, aluminium, duplex stål, kobber & SMO titanium og ejes af Wicotec Kirkebjerg A/S, der er en del af Aarsleff Koncernen.

Samspillet mellem WK Holmskov og Stage Computing om den digitale svejse-log blev indledt i 2019 i form af en testperiode, der nu er afløst af et konkret samarbejde, hvor WK Holmskov har implementeret SOCWeld i flere projekter.

- Vi har en klar digitaliseringsstrategi, og vi er godt med på mange punkter og bruger for eksempel digitale kvalitets- og ledelsessystemer i dagligdagen, så da Stage One Computing A/S kontaktede os og fortalte om SOCWeld, var vi klar på at involvere os i projektet. Det blev heldigvis hurtigt klart, at den digitale svejse-log kunne noget, som ville rykke os som virksomhed, forklarer Jan Hedmann Jensen, der er afdelingsleder i WK



Jan Hedmann Jensen, der er afdelingsleder i Holmskov, ser det som en naturligvis station på den digitale rejse at indføre den digitaliserede svejse-log. Foto: WK Holmskov

Holmskov.

SOCWeld er en digital svejse-log, hvor alle svejsninger, tegninger, svejseprocedurer (WPS), svejsecertifikater og anvendte materialer nemt håndteres online og web-baseret løsning.

## Udfordrende oplevelse

Opgaven med at teste SOCWeld tilfaldt Rene Tambour Jensen, som er supervisor og smed hos WK Holmskov.

Løsningen blev testet på et af WK Holmskovs store projekter, et større vandbehandlingsanlæg, og det har været en både positiv og udfordrende oplevelse, lyder meldingen.

- Udfordrende på den måde, at det var en ny måde at arbejde og dokumentere svejsningerne på. Po-

sitivt, fordi det hurtigt blev tydeligt, at der var flere fordele ved at anvende SOCWeld - og så var det spændende selv at spille en aktiv rolle i færdigudviklingen af løsningen, siger Rene Tambour Jensen.

Han peger på, at SOCWeld er nemt at gå til og meget overskueligt.

- Man slipper simpelthen for alle papirerne og lapperne med små notater, og samtidig er jeg altid sikker på, at alle certifikater er samlet ét sted og registeret korrekt, forklarer Rene Tambour Jensen og uddyber.

- Et tryk på knappen, da vi var færdige, og så var rapporten tilgængelig med billeder, svejsepunkter, certifikater osv. Alt det, vi havde dokumenteret i SOCWeld på forhånd og undervejs, blev nu præsenteret overskueligt og professionelt. En klar for-

bedring i forhold til de mange ringbind, vi ellers ville have fyldt ud, siger han.

## Store forventninger

Da WK Holmskov havde indvilliget i at teste løsningen på et konkret projekt, stod det klart, at der ville blive tale om udvikling 'on the go'.

- Vi gik i markedet med en helt ny løsning, men også en løsning, som vi havde store forventninger til. Derfor var vi også indstillede på at udvikle nye features undervejs - og det blev også virkeligheden. På vores statusmøder har vi haft en seriøs dialog om nye features og nye muligheder, som vi så har udviklet i tæt samarbejde med WK Holmskov, forklarer Thomas Hoffmann fra Stage One Computing A/S.

Han påpeger, at SOCWeld også gør det muligt at genanvende data på andre og nye opgaver. Når først et certifikat eller lignende er lagt ind i systemet, vil det være

tilgængeligt for andre projekter.

- I princippet kan en kunde starte dokumentationen før svejseren er gået i gang med at svejse, og på den måde

” **Alle får et log in til svejse-loggen, der løbende opdateres, så for eksempel bygherrer og supervisor kan gå ind og se, hvem der har været logget på og fulgt med i svejsedokumentationen.**

Jan Hedmann Jensen, afdelingsleder WK Holmskov

være på forkant med planlægningsarbejdet, hvor man tidligere nok var på bagkant, siger Thomas Hoffmann.

Det understreges ved, at løsningen kan danne bro mellem bygherrer, byggesagkyndige og QA-folk mv.

- Alle får et log in til svejse-loggen, der løbende opdateres, så for eksempel bygherrer og supervisor kan gå ind og se, hvem der har været logget på og følge med i svejsedokumentationen. Ofte indeholder vores kontrakter, at 'kontrol skal ske løbende', og det giver SOCWeld god mulighed for, siger Jan Hedmann Jensen fra WK Holmskov.

” **Man slipper simpelthen for alle papirerne og lapperne med små notater, og samtidig er jeg altid sikker på, at alle certifikater er samlet ét sted og registeret korrekt.**

Rene Tambour Jensen, smed hos WK Holmskov i Slangerup